

# PL-PA-010 ACRYBUILD 2K UHS SL

## Opis:

Podkład akrylowy, średniopowłokowy, stosowany dla uzyskania optymalnego efektu przy malowaniu ram pojazdów użytkowych i konstrukcji stalowych o dużych powierzchniach. Niezapylający opracowany specjalnie dla metody obróbki na sucho - pod szlif. Dobra przyczepność do powierzchni stalowych i aluminiowych. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością i doskonałymi właściwościami wypełniającymi.

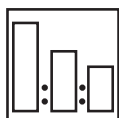
## Wypełnienie



## Szlifowalność



## Przyczepność



- 100 FA15 ACRYBUILD 2K UHS SL**  
**20 PL-HA-016 ACRYFILLER HARD HS**  
Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:  
**25 PL-TA-006/001/002 ACRYTHINNER**

### Podstawowe surowce:

FA15 ACRYBUILD 2K UHS SL - żywice polyolowe  
PL-HA-016 ACRYFILLER - żywice poliizocjanianowe alifatyczne



PL-TA-006 - reduktor FAST  
PL-TA-001 - reduktor STANDARD  
PL-TA-002 - reduktor SLOW

### Dodatki specjalne:

PL-AD-005 ACCELERATOR - przyspieszacz schnięcia



### Przygotowanie powierzchni:

Śrutowanie SA 2,5 , piaskowanie.  
Szlifowanie na sucho papierem P280  
Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -  
**PL-AD-001 Antystatic Silicon Remover** - antystatyczny zmywacz silikonowy



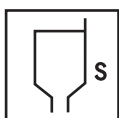
### Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

1,6-2,2 mm dysza  
2-4 bar na wejściu  
do pistoletu



### Aplikacja i cieniowanie:

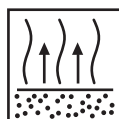
2-3 pełne warstwy  
Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania  
drugą pełną warstwę



### Lepkość natryskowa:

30-40 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20° C

# PL-PA-010 ACRYBUILD 2K UHS SL


**Czas odparowania:**

15 min

**Trwałość po zmieszaniu:**

4 godz. w temp. 20° C


**Czas schnięcia:**

3 godz. 20° C

60 min. 60° C


**Suszenie promiennikiem podczerwieni:**

5-10 min

50-70 cm odległość

fale krótkie


**Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.**

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

**Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:**

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
HVLP zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,2 mm	0,7 bar (na głowicy)
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,2 mm	2-4 bar (na wlocie)
Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy	1,4- 1,8 mm	2-4 bar
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,28 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu

**Grubość powłoki:**

Według rekomendowanej aplikacji - 60-100 µm (sucho)

**Dane techniczne:**

Części stałe,(około) % obj.:	≈61%
Zawartość L.Z.O.:	≈522 g/l

**Suszenie:**

	20° C	60° C
Czas odparowywania przed suszeniem		15 min
Pyłosuchość	15 min	10 min
Możliwość manipulacji	3 godz.	30 min

**Uwaga:**

Po suszeniu w temperaturze 60° C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych. Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu. Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100° C.

# PL-PA-010 ACRYBUILD 2K UHS SL

---

## **Polerowanie:**

Nie polerujemy.

---

## **Wydajność:**

Przy rekomendowanej aplikacji wydajność teoretyczna 6-8m<sup>2</sup>/l

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy oraz przede wszystkim grubości powłoki itp.

---

## **Czyszczenie sprzętu:**

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego PL-TN-002 CLEANSOL

---

## **Lotne Związki Organiczne (VOC):**

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 540 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.

Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 522 g/l.

---

## **Przechowywanie:**

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.

Unikaj dużych różnic temperatur.

Temperatura przechowywania 15-20<sup>o</sup> C.

Okres magazynowania 12 miesięcy.

---

## **Przepisy BHP:**

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Sprawdź etykietę produktu.

Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

---

## **TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO:**

### **WAŻNA UWAGA**

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

## **Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki PL-PA-010**