

PL-PE-009 EPOGUARD 2K HS ZN MARINE

Opis :

2K podkład epoksydowy, szybkoschnący, o bardzo dobrych właściwościach wypełniających. Pigmentowany pyłem cynkowym. Dobra przyczepność do powierzchni stalowych, aluminiowych i ocynkowanych oraz dobre właściwości izolacyjne. Możliwość bezpośredniego pokrywania lakierami nawierzchniowym jak i pozostawienia jako jedyna warstwa ochronna. Przeznaczony do pokrywania powierzchni metalowych narażonych na bardzo ostre warunki środowiska. Wysoce antykorozyjny.

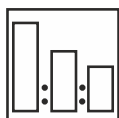
Wypełnienie



Rozlewność



Antykorozyjność



100 PL-PE-009 EPOGUARD 2K HS ZN MARINE

33 PL-HE-004 EPOCAT

Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:

25 TE001/002 EPOTHINNER

Podstawowe surowce:

PL-PE-009 EPOGUARD 2K HS ZN MARINE - żywice epoksydowe

PL-HE-004 EPOCAT FAST - żywice amidowe

TE001 EPOTHINNER FAST - reduktor FAST

TE002 EPOTHINNER STANDARD - reduktor STANDARD



Odpowiednie podłoże:

- Produkty przygotowawcze marki VISTO
- Oryginalne wykończenia

Przygotowanie powierzchni:

Śrutowanie SA 2,5 , piaskowanie.

Szlifowanie na sucho papierem P180

Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -

PL-AD-001 Antystatic Silicon Remover - antystatyczny zmywacz silikonowy



Metody aplikacji:

- natrysk bepowietrzny
- natrysk powietrzny
- pędzel

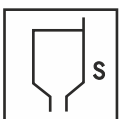


Aplikacja i cieniowanie

1- pełna warstwa

Należy zwrócić uwagę, aby unikać przegrubienia powłoki, gdyż może to powodować jej rozwarstwienie po nałożeniu kolejnych wyrobów grubopowłokowych.

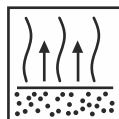
Unikać należy suchego natrysku powodującego kraterowanie następnych powłok.



Lepkość natryskowa:

40-60s Kubek Forda nr 4 w temp. 20⁰ C

PL-PE-009 EPOGUARD 2K HS ZN MARINE


Czas odparowania:

15 min


Trwałość po zmieszaniu:

6 godz. w temp. 20° C


Czas schnięcia:

6 godz. 20° C

60 min. 60° C


Suszenie promiennikiem podczerwieni:

5-10 min

50-70 cm odległość

fale krótkie


Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
HVLP zasilanie grawitacyjne		
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne		
Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy		
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,23 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 60-120 µm (sucho)

Dane techniczne:

Części stałe, (około) % obj.:	≈ 68%
Zawartość L.Z.O.:	≈ 403,5 g/l

Suszenie:

	20° C	60° C
Czas odparowywania przed suszeniem	15 min	
Pyłosuchość	60 min	10 min
Możliwość manipulacji	8 godz.	30 min

Uwaga:

Po suszeniu w temperaturze 60° C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych. Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu. Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100° C.

PL-PE-009 EPOGUARD 2K HS ZN MARINE

Polerowanie:

Nie polerujemy.

Wydajność:

Przy rekomendowanej aplikacji wydajność teoretyczna 3m²/l lub 1,8m²/kg.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy oraz przede wszystkim grubości powłoki itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego PL-TN-002 CLEANSOL

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 540 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.

Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 403,5 g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.

Unikaj dużych różnic temperatur.

Temperatura przechowywania 15-20^o C.

Okres magazynowania 6 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Sprawdź etykietę produktu.

Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO:

WAŻNA UWAGA

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki PL-PE-009